

绍兴真空泵箱体生产厂

发布日期：2025-09-21

真空泵机组如何保养？一、定期检查，对真空泵机组的定期检查，不但可以增加寿命使用，而且还能有效减少故障的发生。所以企业可以组织人员制定检查计划，每一个月或是每三个月进行一次检查，主要就是对每一组的真空泵机进行检查，给真空泵机组检修各种各样的问题以及故障。二、定期清洁设备，为什么要对真空泵机组进行清洁了？主要原因是真空泵机组在使用之后会产生大量的堵塞进出口的废料，这些没用的东西会堵塞出风口也会造成设备的一个过载现象，所以定期清洁真空泵机组是非常有必要的。目的在于保证它的使用情况。机组工作一段时间，需清理打扫，保持设备的清洁。绍兴真空泵箱体生产厂

真空泵机组全程操作的注意事项：1、检查水冲泵(前级泵)水箱液位是否达到水箱的3/4以上，若不足则补足。2、检查水箱内所使用的水是否清洁，不允许用含有泥沙的污水，以免堵塞管路，真空泵增加水泵叶轮磨损、增大电机负荷造成故障，影响水冲泵使用寿命。3、检查中间泵及主泵泵体内的润滑油油面高度，必须达油窗的3/4以上，同时检查润滑油的颜色，真空泵出现乳白色或黑色杂质较多则通知机修更换润滑油。4、检查真空泵机组电路完好及控制柜各项指示等是否正常。5、检查真空泵机组电极触点压力表中级泵、主泵启动压力是否正常(中级泵启动入口压力为0.065Mpa以上，主泵启动入口压力为0.085Mpa以上)。绍兴真空泵箱体生产厂真空泵机组可以适应抽除大量的可凝性蒸汽性能。

真空泵机组的接线方式，1. 真空泵机组在进行接线的时候，要注意必须要用涤纶绝缘胶带，包扎时一定要压住圈的一半，包扎8-12层，包好后，再用塑料胶带包两层以作强度；关于真空泵机组在进行接线的时候，要处于它电缆铜芯剥出约30—35mm长，用砂布将铜丝擦干净，发亮为好，同样将外接三芯电缆的铜丝剥出30—35mm用砂布擦干净。2. 真空泵机组的接线，会把三芯电缆与外接电缆剥出的铜丝部分对插起来，然后用一根细铜丝按图示样绑扎紧，剩余部分剪去，用剪刀按平，防止扎手；就此进行接线的时候，应该把真空泵三个线头分别用焊锡焊牢，要求焊头表面光滑，无毛刺及假焊现象，如果没有焊牢或不光滑，应对真空泵重新焊接，直到达到要求为止。

真空泵机组和真空泵有什么区别？真空泵是一种旋转式变容真空泵须有前级泵配合方可使用在较宽的压力范围内有较大的抽速对被抽除气体中含有灰尘和水蒸汽不敏感普遍用于冶金、化工、食品、电子镀膜等行业。真空泵机组以罗茨泵为主泵，以水环泵为前级泵串联而成的。水环真空泵机组选用的水环泵成为前级泵比其它的真空泵更为有利，因为它不但克服了单台水环泵使用时极限压力差，在一定压力下抽气速率低的缺点，而且与此同时又保留了罗茨泵能迅速工作，有比较大抽气速率的优点。怎样对真空泵机组进行降温？

真空泵机组抽在排除可凝性气体的工况时，泵油会出现乳化现象，一旦油有乳化需要及时更换，否则会损坏轴承、齿轮、机械密封等零件，对设备造成不同程度的影响。电磁压差充气阀是安装在机械真空机组进气口上一种新型真空阀。其工作原理是机械泵的电源和电磁阀线圈的电源接在同一电路上，当机械真空机组因工作需要突然停电、停止运转时，该阀利用大气压力使阀芯自动关闭，截止和真空系统相连的通道，同时向泵内放大气，防止机械泵油返回真空系统，起到了保护真空系统作用，有利于机械泵再启动。适用的工作介质为空气及非腐蚀性气体。机组作为成套设备供货，包含气液分离器、换热器、机架、内部管线等附件。绍兴真空泵箱体生产厂

以扩散泵为主泵的超高真空机组的极限真空度为 $10^{-7} \sim 10^{-8} \text{Pa}$ 绍兴真空泵箱体生产厂

真空泵机组的特点是:启动快，耗电少，运转维护费用低，抽速大、效率高，对被抽气体中所含的少量水蒸汽和灰尘不敏感，在 $100 \sim 1$ 帕压力范围内有较大抽气速率，能迅速排除突然放出的气体。这个压力范围恰好处于油封式机械真空泵与扩散泵之间。因此，它常被串联在扩散泵与油封式机械真空泵之间，用来提高中间压力范围的抽气量。这时它又称为机械增压泵。罗茨真空泵机组在石油、化工、塑料、农药、汽轮机转子动平衡、航空航天空间模拟等装置上得到了长期运行的考验，所以应该在国内大力推广和应用。绍兴真空泵箱体生产厂